

# THINK FRESH. CUT ORANGE.

Thermacut® bringt frische Ideen in die Plasma-  
Schneidtechnik. Nutzen Sie diese und profitieren  
Sie von innovativen, zuverlässigen, leistungsstar-  
ken und hocheffizienten Schneidlösungen.

Entdecken Sie auch die anderen Plasmaschneid-  
systeme der **EX-TRAFIRE® SD**-Familie und unsere große  
Auswahl an Schneidlösungen auf [www.ex-trafire.com](http://www.ex-trafire.com)



Thermacut GmbH  
Am Rübgarten 2  
57299 Burbach  
Telefon: +49 (0)2736 294911-0  
Email: [info@thermacut.de](mailto:info@thermacut.de)  
Internet: [www.thermacut.de](http://www.thermacut.de)

follow  
**#EXTRAFIRE**



SD55\_04-2020\_DE | Hinweis: Die Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden. Die Produkte können von den Abbildungen abweichen. Copyright © Thermacut

**Thermacut®**  
THE CUTTING COMPANY®

PLASMASCHNEIDSYSTEM

## EX-TRAFIRE® 55SD

### BEST IN CLASS



SCHNEID-  
LEISTUNG  
**30 mm +**  
SCHNEIDSTROM  
**55 A**  
LEICHTGEWICHT  
**11,8 kg**

[WWW.EX-TRAFIRE.COM](http://WWW.EX-TRAFIRE.COM)

# CUTS METAL. AND COSTS.

Das besonders leistungsstarke EX-TRAFIRE® 55SD Plasmaschneidsystem bietet Unternehmen und Anwendern eine Reihe klarer Vorteile!

## ÜBERZEUGENDE SCHNEIDLEISTUNG



- + Schneiden, Fugenhobeln, Gitterschneiden
- + Präzise Schnittqualität
- + Hohe Einschaltdauer

## HOHE EINSATZFLEXIBILITÄT



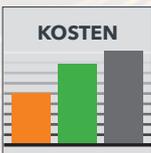
- + Blechdicken bis 30 mm und mehr
- + Leichtgewichtig, hervorragend tragbar
- + TCS für schnellen Brennerwechsel
- + Ideal für den Generatoreinsatz

## EINFACHE BEDIENUNG



- + Intuitive Bedienung
- + Geschützter Druckluftfilter
- + Entwickelt für die professionelle Anwendung

## OPTIMALE WIRTSCHAFTLICHKEIT



- + Niedriges Investment für hohe Leistung
- + Lange Standzeit der Verschleißteile
- + Reduzierte Gesamtkosten

# EX-TRAFIRE® 55SD PLASMASCHNEIDSYSTEM.



### SCHNEIDLEISTUNG

Trennschnitt [mm]	30+( <sup>1</sup> )
Empfohlen [mm]	20( <sup>1</sup> )
Lochstechen [mm]	20( <sup>1</sup> )
Schneidstrom [A]	30-55

### EINSCHALTDAUER (40 °C / 170 V)

100%	@ 41 A
60%	@ 50 A
50%	@ 55 A
60%	@ 5 A - 140 V( <sup>2</sup> )

### AUSGANG (VDC)

Nennspannung [V]	170
------------------	-----

### EINGANG

Spannung (VAC) [V/Hz]	3x400±15 %( <sup>3</sup> ) 50/60
Spannung (VAC) [V/Hz]	3x220±15 %( <sup>3</sup> ) 50/60
Luftmenge [lpm/bar]	100/5,2
Druck (max.) [bar/psi]	10/145

### GERÄTEDATEN

Abmessungen B×L×H [mm]	177x467x229
Gewicht [kg]	11,8

### BRENNER (HAND/MASCHINE)

FHT-EX® 105 RTX

Vorbereitet für den Anschluss an eine Vielzahl von CNC-Maschinen

(1) bezogen auf niedriglegierten Stahl (Baustahl)

(2) @ U1 3x220VAC

(3) ideal für den Generatoreinsatz